

Original Wiener Mundstückherzeugung

Breslmair KG

office@breslmair.at  
www.breslmairbrass.com

Halterzeile 25  
A-2453 Sommerein  
Tel. (+43)02168.626.53  
Fax (+43)02168.626.53.4  
Breslmair KG  
EG-ID: ATU64412228

## Rand und Kessel Technische Information

Im Bemühen, dem Musiker sein ganz persönliches Mundstück zu gestalten, wurden in den vergangenen Jahren hunderte von Rand- und Kesselmodellen entworfen und produziert, von denen mittlerweile etliche zum Standard-Sortiment unserer Produktion zählen.

Diese Information soll die Form- und Größenbezeichnung erklären und damit die Wahl ihres Mundstückes vereinfachen.

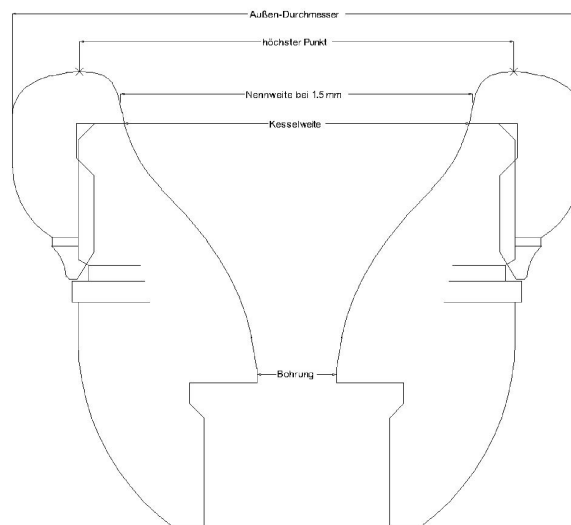
Anhand eines Beispiels soll die Codierung erklärt werden:

Randbezeichnung: **RN17-E**

- Rand nach einem Breslmair-Faconmesser aus 1988 (**Rand Normal**, Weite **17**)
- Der Buchstabe **E** gibt über die Weite bei 2,5 mm Tiefe Auskunft; idealerweise sollte ein Kessel mit passender Weite (z.B. G2-E) gewählt werden.

Tabelle mit den wesentlichen Kesselweiten:

A	B	C	D	W	E	63	G	H	i	J	K	L	70	73	76
15,30	15,60	15,80	16,00	16,10	16,20	16,30	16,40	16,50	16,60	16,70	16,75	16,80	17,00	17,30	17,60



Kesselbezeichnung: **AH2-E**

- Kessel für **Adolf HOLLER** (Wr. Philh. + 2011), Größe **2**
- Weite E, entspricht 16,2 mm am Beginn des Kessels
- Der Bohrdurchmesser (3,8 mm) ist den entsprechenden Tabellen zu entnehmen

Bei weiteren Fragen zu Modellen oder Modellbezeichnungen wenden sie sich vertrauensvoll an das Team der „Breslmair KG“, dem Hersteller ihres ganz persönlichen Mundstückes.